

BREVET D'INVENTION

Gr. 20. — Cl. 4.

Classification internationale

N° 1.196.730

B 67 b

Assemblage de joints et capsules destinés au bouchage de bouteilles et autres récipients.

SOCIÉTÉ DU BOUCHON COURONNE CROWN CORK COMPANY (FRANCE) résidant en France (Seine-et-Oise).

Demandé le 7 juin 1958, à 11^h 42^m, à Paris.

Délivré le 25 mai 1959. — Publié le 25 novembre 1959.

La présente invention a pour objet un mode d'assemblage perfectionné pour capsule et joint destinés au bouchage de bouteilles ou autres récipients, ce mode d'assemblage permettant d'une part un bouchage inviolable et d'autre part un bouchage efficace après refermeture.

D'une façon plus précise, l'invention consiste en une association d'un joint de bouchage-rebouchage en matière plastique et d'une capsule métallique sertissable, de formes telles que ces deux éléments, au débouchage, au moyen d'un déboucheur de forme usuelle, restent solidaires l'un de l'autre et que la capsule ne subissant pas de déformation notable, l'ensemble puisse être replacé sur la bouteille, ou autre récipient, en assurant un rebouchage facile et efficace.

A cet effet, le joint, d'un type classique à collerette venant recouvrir le goulot de la bouteille, comporte à sa périphérie extérieure un bourrelet de maintien dans la capsule, bourrelet qui de préférence, est de section biseautée, mais peut également être de coupe rectangulaire, hémisphérique ou de toute autre forme convenable, tandis que la capsule à cannelures présente cette caractéristique que la base des cannelures est en retrait par rapport à la périphérie du fond, le diamètre de celui-ci étant sensiblement égal ou très voisin de celui du diamètre extérieur du bourrelet du joint, de telle sorte que après enfoncement du joint dans la capsule, ces deux pièces sont étroitement solidarisées et forment un ensemble qui ne peut se désassembler au débouchage.

Cette réalisation procure l'avantage que la flexion exercée sur la capsule par l'effort de débouchage est transmise partiellement au joint qui sert alors d'armature flexible à la capsule et l'empêche de se déformer de façon sensible, ou, tout au moins, limite la déformation de façon telle que la capsule munie de son joint peut être réutilisée pour le rebouchage, ce qui n'est pas le cas des ensembles capsule-joint connus jusqu'à ce jour.

Une forme de réalisation d'un ensemble de capsule-joint conforme à l'invention sera maintenant décrite à titre d'exemple en référence au dessin annexé dans lequel :

La figure 1 est une coupe axiale du joint;

La figure 2 est une coupe axiale de la capsule;

La figure 3 représente partie en vue extérieure, partie en coupe, une capsule et joint assemblés.

Dans l'exemple représenté au dessin, le joint de bouchage-rebouchage 1 est du type classique à collerette enrobante, c'est-à-dire que son profil est déduit de celui des bagues normalisées des bouteilles, afin qu'il puisse s'accrocher sur l'extérieur de la bague de fermeture des bouteilles (voir fig. 1). La partie du joint en contact avec la zone supérieure du goulot 2 pourra être lisse, striée ou à cuvette pénétrant dans le goulot. A l'extérieur de sa périphérie, ce joint comporte un bourrelet 3 qui a pour but de le maintenir dans la capsule métallique; ce bourrelet qui, de préférence, est de section biseautée, peut être également de coupe rectangulaire, hémisphérique, etc.

La capsule 4 représentée à la figure 2 est une capsule à cannelures 5, l'angle de la jupe 9 avec le fond de la capsule étant tel que la différence entre le diamètre extérieur 6 (fig. 3) du joint et le diamètre intérieur 7 de la capsule pris au bord extérieur des cannelures soit suffisante pour permettre la dilatation du joint au moment où il est placé sur la bouteille.

La capsule métallique (fig. 2) comporte un fond 8 et une jupe 9 munie de cannelures dont le nombre pourra varier, par exemple, de 30 à 50. Ces cannelures pourront être réalisées soit au moment du découpage et de l'emboutissage des capsules sur des presses automatiques à poinçons multiples, soit par moletage droit sur rouleuse, après découpage et emboutissage. Suivant une caractéristique de l'invention, l'emboutissage ou le moletage est effectué de telle sorte que la base des cannelures 10 (fig. 2) soit en retrait par rapport à la paroi

du fond 8 de la capsule, c'est-à-dire que la capsule présente un diamètre rétréci au droit de la naissance de la jupe.

Le diamètre du bourrelet périphérique 3 est choisi très voisin du diamètre intérieur du fond 8 de la capsule. Au moment de l'assemblage, le bourrelet franchit à force la partie rétrécie 10 de la capsule et vient s'appuyer sur les bases des cannelures ; il est alors ainsi solidarisé de façon très étroite avec la capsule métallique. Cet assemblage peut facilement être réalisé sur les assembleuses classiques à haut rendement.

Un des avantages de l'assemblage selon l'invention est, d'une part, de pouvoir être réalisé sur un appareillage classique à très grand rendement et de pouvoir ultérieurement être utilisé par l'embouteilleur sur les boucheuses couronnes à la condition de très minimes modifications de détail.

La capsule métallique peut être en fer blanc ou en tout autre métal emboutissable présentant les caractéristiques mécaniques suffisantes, l'épaisseur étant de préférence comprise entre 10 à 30/100 mm.

Le joint peut être fabriqué par les procédés classiques, la matière des joints étant de préfé-

rence en polyéthylène ou en tout autre matière plastique présentant suffisamment d'élasticité et admise pour le bouchage.

RÉSUMÉ

1. L'invention concerne un mode d'assemblage pour capsule et joint destinés au bouchage des bouteilles ou autres récipients, elle consiste à munir le joint, du type à collerette enrobante, d'un bourrelet à la périphérie extérieure et à conformer la capsule avec un rétrécissement du diamètre au droit de la naissance de la jupe, sur laquelle sont prévues des cannelures, de telle sorte qu'après enfoncement du joint dans la capsule, les deux éléments soient solidarisés en raison du bourrelet du joint enfoncé au-delà de la partie rétrécie de la capsule;

2. A titre de produits nouveaux, capsules et joints comportant les caractéristiques prémentionnées.

SOCIÉTÉ DU BOUCHON COURONNE CROWN CORK
COMPANY (FRANCE).

Par procuration :
Office JOSSE.

Fig.1

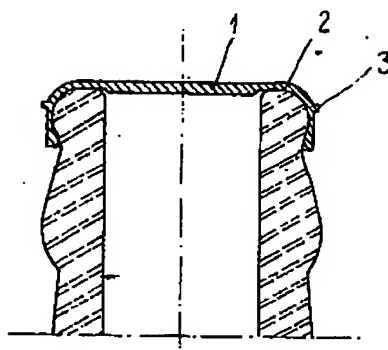


Fig.2

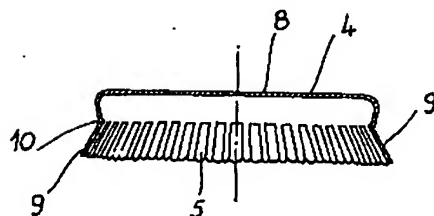


Fig.3

